

STADT GÜGLINGEN

Tagesordnungspunkt Nr. 12

Vorlage Nr. 115/2017

Sitzung des Gemeinderates

am 20. Juni 2017

-öffentlich-

AZ 022.31

Fahrzeuge

Beschaffung eines Gabelstapler

Beschlussantrag:

Die Verwaltung stellt den Beschlussantrag den Auftrag zur Beschaffung eines gebrauchten Gabelstaplers an die Firma Hofmann Fördertechnik GmbH aus Neckarsulm zum Angebotspreis von 35.057,40 € brutto zu erteilen.

Gohm/09.06.2017

ABSTIMMUNGSERGEBNIS		
	Anzahl	
Ja-Stimmen		
Nein-Stimmen		
Enthaltungen		

Im Zuge der bereitgestellten Haushaltsmittel 2017 ist auch die Beschaffung eines gemeinsamen Gabelstapler für den Bauhof und die Feuerwehr vorgesehen.

Der Gabelstapler wird in beiden Einrichtungen für die jeweiligen Betriebsabläufe benötigt. Im Bauhof und im Feuerwehrgerätehaus in Güglingen unter anderem auch zur Bedienung der Hochregallagerbereiche die größtenteils mit großem Aufwand über Leitern bedient werden. Im Bauhof findet das Fahrzeug auch seine Verwendung im Be- und Entladen von angelieferten Materialien. Der vorhandene Radlader muss dann nicht immer wieder von seinen Baustellentätigkeiten abrücken und seine Arbeiten unterbrechen um im Bauhof angelieferte Waren abzuladen. Auch die Feuerwehr hat somit bessere Möglichkeiten im Umgang mit Autowracks für ihre Übungszwecke.

Die Verwaltung hat sich für die Beschaffung eines Gabelstaplers von der Firma Hofmann aus Neckarsulm ein gebrauchtes Gerät, Fabrikat Linde, Modell H25D, anbieten lassen.

Der gebrauchte Stapler ist Baujahr 2012 und hat insgesamt 873 Betriebsstunden erreicht. Er verfügt über eine Hubkraft von 2,5 to und erreicht eine Hubhöhe von 5,00 m. Der Stapler ist mit einer Bauhöhe von 2,25 m sehr kompakt gehalten und verfügt über die Straßenzulassung 20 km/h. Bei dem Fahrzeug handelt es sich um ein Dieselfahrzeug. Der Angebotspreis liegt bei 35.057,40 € brutto inkl. TÜV-Abnahme.

In der Regel werden Fahrzeuge dieser Qualität bei einer Laufleistung von ca. 10.000 - 12.000 Betriebsstunden ausgetauscht. Im Bauhof wird das Fahrzeug eine jährliche Laufleistung von ca. 150 Betriebsstunden erreichen.

Das Preis-/Leistungsverhältnis zu diesem Angebot ist sehr gut. Der Stapler hat alle Voraussetzungen die vom Bauhof und Feuerwehr gewünscht sind. Ein Neufahrzeug kostet in dieser Größenordnung ca. 45.000,00 € brutto.

Das Fahrzeug konnten wir beim Anbieter bis 21.06.2017 reservieren. Über diesen Zeitpunkt hinaus konnte uns der Anbieter keine verbindliche Zusage geben.

Gohm/09.06.2017



Diesel- und Treibgas-Stapler Tragfähigkeit: 2000 – 2500 kg H 20, H 25

BR 392

Sicherheit

Fahrerschutzdach und Rahmen als kompakte Einheit: Linde ProtectorFrame. Das bedeutet höchste Stabilität und Sicherheit. Oberliegende Neigezylinder ermöglichen den Einsatz von extrem schlanken Hubmastprofilen für eine optimale Sicht.

Leistungsstärke

Mit Hilfe modernster Motoren- und Antriebstechnologie und der original Linde Load Control kann der Bediener das enorme Leistungspotential in maximale Arbeitsleistung umsetzen. Komfortable und präzise Bedienung aller Hubmastfunktionen aus den Fingerspitzen.

Komfort

Ein Stapler mit großem Raumangebot und automobiler Ambiente. Entwickelt nach neuesten ergonomischen Gesichtspunkten. Großes Kabinenvolumen, verstellbare Armlehne, gefederter Sitz und funktional angeordnete, leichtgängige Bedienelemente: beste Voraussetzungen für schnelles, entspanntes Arbeiten.

Zuverlässigkeit

Im harten Dauereinsatz bewährt. Abkoppelung von Mast und Antriebsachse mit Chassis und Fahrerkabine. Dadurch werden Schwingungen und Erschütterungen extrem reduziert. Die wartungsfreien Lagerungen von Achsen und Neigezylindern senken Stillstandszeiten und Betriebskosten.

Wirtschaftlichkeit

Effektiv im Einsatz, effizient bei den Kosten. Die original Linde Hydrostatik arbeitet ohne Getriebe, Kupplung, Differenzial und Trommelbremsen. Der Effekt: niedrige Servicekosten, hohe Verfügbarkeit und gesteigerte Umschlagleistung.

Linde Material Handling

Linde